DESCRIPCION:

DESENGRASANTE ALCALINO CONCENTRADO

PROPIEDADES:

Limpiador desengrasante concentrado, basado en agentes tensoactivos específicos y disolventes orgánicos que le confieren unas excelentes propiedades como desengrasante enérgico recomendado para suciedades difíciles como grasas, aceite animal y vegetal, restos de cera, carbonilla, etc.

Penetra en las superficies tratadas y reacciona con aceites y grasas, emulsionándolos y facilitando su eliminación.

- Alta concentración.
- Totalmente soluble en agua.

APLICACIONES:

Está recomendado para la limpieza y desengrasante de:



- piezas y maquinaria en industria alimentaria
- suelos y superficies grasientas
- piezas de carpinterías.
- en cocinas para limpieza de freidoras, hornos, planchas de cocina, campanas extractoras, filtros y en general donde haya una fuerte suciedad.

MODO DE EMPLEO:

Limpieza manual usar diluido 1/3 a 1/10 en agua. Limpieza a presión usar diluido 1/10 a 1/50 en agua. La limpieza es más eficaz si se trabaja en caliente a 40-50°C. La aplicación puede ser:

- **Pulverización**: se pulveriza la zona a tratar, empezando por la parte superior, esperar unos minutos hasta que se desprenda la grasa, y limpiar con un paño limpio y húmedo.
- **Inmersión**: Dejar unos minutos las piezas a limpiar sumergidas en el producto, sacar y enjuagar con agua.

PRECAUCIONES:

Corrosivo.

R34 Provoca quemaduras.

S2 Manténgase alejado del alcance de los niños.

S26 En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

S37/39 Úsense guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

S45 En caso de accidente o malestar acúdase inmediatamente al médico y si es posible muéstrele la etiqueta.

No emplear sobre superficies de ALUMINIO.

En caso de superficies pintadas realizar un ensayo de prueba.

PRESENTACION:

Envase de plástico de 1 litro (24 unid/caja) Envase industrial de 5, 25 y 50 litros.

NORMATIVA:

R.D. 770/99 Reglamentación técnico-sanitaria para la elaboración, circulación y comercio de detergentes y limpiadores.

R. D. 255/2003 Disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados miembros relativas a la clasificación, envasado y etiquetado de PREPARADOS PELIGROSOS



NEOGRAS FORTE

DESENGRASANTE ALCALINO CONCENTRADO

Propiedades fisico-químicas:

Aspecto: líquido amarillo

transparente.

PH: 13.30 +/- 0.50 Densidad (kg/lt): 1.085 +/- 0.010 Indice de refracción (nD): 1.3650 +/- 0.0030

La información y datos contenidos en este documento pretenden instruirles acerca de nuestros productos y sus posibles aplicaciones, sin responsabilidad por nuestra parte en su aplicación a cada caso particular.

Fecha: 15/01/16 Rev.1 Pag. 1/1